

STROJÍRENSKÁ VÝROBA MACHINERY PRODUCTION



METRA BLANSKO a.s.



Technologie plošného tváření (Technology of sheet metal forming)

Nosná technologie je realizována na nejmodernějších CNC strojích firmy TRUMPF
Main technology is realized on modern CNC machines TRUMPF



1. Laserové řezací stroje CNC

1. Laser cutting machines CNC

Název stroje (Type of machine)	Materiál (Material)	Tloušťka (Thickness)	Přesnost (Accuracy)	Pracovní plocha (Working area)
Trumpf Trumatic L 250 3 E	Fe plech (Fe metal sheet)	do 6 mm (to 6 mm)	+/- 0,1 mm	Tabule plechu (Sheet panel) do (to) 1250 x 2500 mm
	Pozink. plech (Zinc-coated sheet)	do 3 mm (to 3 mm)	+/- 0,1 mm	
	Nerez plech (stainless)	do 3 mm (to 3 mm)	+/- 0,1 mm	
	Hliník, dural (Aluminium, dural)	do 3 mm (to 3 mm)	+/- 0,1 mm	
Trumpf Trumatic L 3030	Fe plech (Fe metal sheet)	do 20 mm (to 20 mm)	+/- 0,1 mm	Tabule plechu (Sheet panel) do (to) 1500 x 3000 mm
	Pozink. plech (Zinc-coated sheet)	do 10 mm (to 10 mm)	+/- 0,1 mm	
	Nerez plech (stainless)	do 12 mm (to 12 mm)	+/- 0,1 mm	
	Hliník, dural (Aluminium, dural)	do 8 mm (to 8 mm)	+/- 0,1 mm	

2. Mechanické vysekávací lisy TRUMATIC 2000, 200, 200R, 240 CNC



2. Mechanical press machines: TRUMATIC 2000, 200, 200R, 240 CNC

3. CNC ohraňovací lisy TRUMABEND



3. CNC press-brake machine TRUMABEND

4. Pro sériovou výrobu dílů jsou k dispozici lisy hydraulické, výstředníkové a klíkové s tvářecí silou od 100 kN do 160 kN



4. For series production we are offering classical press machines - hydraulic, eccentric Forming power from 100 kN to 160 kN

Výrobky (Products)



Technologie tlakového lití (Aluminium - die castings)

V převážné míře jsou zpracovávány dva druhy hliníkových slitin AlSi12Mn-ČSN 424330a AlSi9Cu3 DIN 1725 - 226 a to na vertikálních a horizontálních strojích do maximální hmotnosti odlitku 2 kg.

Dále je k dispozici stroj na kokilové lití do hmotnosti odlitku 1 kg.

K dispozici je následně vibrační omílání, obštíhování, ruční opracování, případně další možné třískové obrábění včetně povrchové úpravy.



In our production we are using two types of aluminium alloy material: AlSi12Mn, AlSi9Cu3, using vertical press machines and horizontal press machines. Maximum weight of part is 2kg.

In our production you can find also technology of chill casting. Maximum weight of part is 1kg.

We are also offering vibratory tumbling, hand working and surface treatment.



Povrchové úpravy plechových sestav (Surface treatment)

- a) práškové automatické lakovny včetně předúprav
- b) mokrá lakovna včetně předúpravy fosfátování
- c) galvanické předúpravy zajišťujeme v kooperaci



- a) paintwork - pulverzation, including preliminary treatment
- b) paintwork - wet painting, including preliminary treatment phosphate
- c) galvanic surface treatment we are ensuring in cooperation



Technologie svařování (Welding technology)

Komplexní technologie svařování plamenem, bodové svařování, v ochranných atmosférách, svařování nerezí, hliníku, atd., včetně broušení a leštění.



Complete technology of welding: welding by flame, point welding, in shielding gas. Welding material: Fermet sheets, stainless, L-profile. We are offering also technology of grinding and polishing.

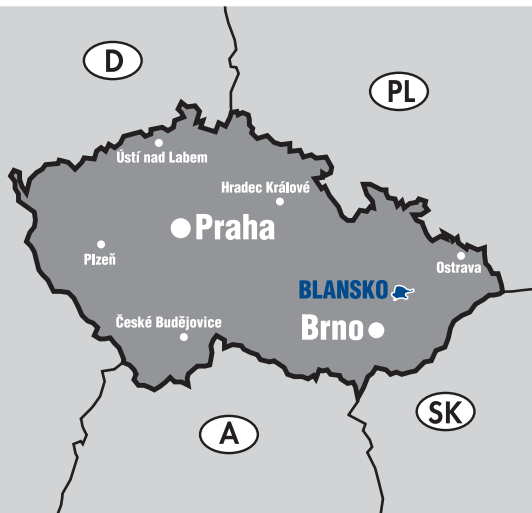
Hotové výrobky (Final product)

a) Bočníky (Shunts)

- standardní - viz katalog (classical - please, see the catalogue)
- zakázkové - dle požadavků zákazníka (according customer's requirements)



b) Svorky (Clamp)



METRA BLANSKO a. s.

Pražská 7/1602

678 49 Blansko

Česká republika

Tel.: +420 516 591 203

Fax: +420 516 591 204

E-mail: kelly@metra.cz

www.metra.cz